

コスト

50%
カット

カラー鋼板を直接プレス加工 なんと50%の大幅コスト削減を実現！

照明機器製造大手家電メーカーの場合

熾烈な価格競争への対応のため当社に相談

大手家電メーカーでは様々なコスト削減を行なってきました。しかし照明機器は価格競争が激しく、材料費の上昇に伴って従来工法ではコスト低減が困難な状況でした。そこで当社へご相談をいただき反射板の加工方法を見直すことになりました。

カラー鋼板を直接プレス加工を実現、塗装工程を不要に！

プレス加工後に塗装を行っていたシーリングライトの反射板をカラー鋼板を直接プレス加工することで塗装工程を不要にすることを提案しました。

1. 新塗料の開発

カラー鋼板を直接プレスすると鋼材と塗装面の伸縮率の違いで塗装がはく離してしまいます。伸縮率を合わせた塗料をメーカーの協力のもと新たに開発し理想的なカラー鋼板を導入しました。

2. キズ防止対策の徹底

製品にキズがつきやすいため金型にコーティングを施し、ロボットラインの採用など塗装面へのダメージをあたえないように徹底的に対策しました。

3. 速乾性のプレス加工油を採用

加工油によるゴミの付着防止、洗浄等後工程の削減のため速乾性のプレス加工油を用いました。

4. 作業環境の改善

ゴミの付着はキズや汚れ、不良に直結するため作業環境を常にクリーンに保ち品質維持向上を図りました。

50%のコスト削減と7日間のリードタイム短縮を実現！

塗装工程が不要
になりコスト半減

リードタイムを
7日間短縮

後塗装による塗り
残しや塗装不良の
解消で高品質

在庫管理の
軽減に貢献

国内生産による
高品質とローコスト
を両立

お問合せは

新徳工業株式会社

TEL 0790-48-2066

FAX 0790-48-3324

MAIL shintoku@shintoku-kogyo.co.jp

URL www.shintoku-kogyo.co.jp