コスト

80%
カット

切削加工を不要にする新提案
80%のコスト削減と大幅工程短縮を実現！

ドアロック・システムロックメーカーの場合

さらなる生産性改善を目指して当社へご相談

鍵は少しの形状の違いで製品品質が大きく変わります。そのため製造工程ではプレス加工後に先端を切削加工していました。しかしながら、そのことが生産性改善を難しくしていました。

切削加工部分をプレス加工化する新提案！

従来行なっていたプレス加工による鍵の「抜く」加工と先端を「つぶす」鍛造加工を同時に行うことで、プレス加工後の先端の切削加工を不要にしました。新提案のために次のような対応を実施しました。

1. 大型200tプレス機の採用

大型のプレス機で鍵の形状に抜く加工と先端の鍛造加工を一気にプレス加工しました。

2. 順送金型を採用

金型メーカーの協力のもと順送金型を採用し、さらなる生産性改善を目指しました。

このような提案をできるプレス加工メーカーがなくお客様には驚かれました。当社の長年の精密金属プレス加工ノウハウと金属材料に関する知識と経験により実現できた新提案です。

80%のコスト削減と大幅工程短縮、環境負荷も軽減！

80%もの加工コストのカットが実現

リードタイムが大きく短縮

順送金型でさらなる効率化

切削加工が不要になることで、その段取り工程や運搬作業、機械のメンテも不要に

切削加工による切粉や切削油が不要に。環境負荷を軽減

お問い合わせは

新徳工業株式会社

TEL 0790-48-2066

FAX 0790-48-3324

MAIL shintoku@shintoku-kogyo.co.jp

URL www.shintoku-kogyo.co.jp