

加工
精度

UP

高精度の長尺V曲げ加工を実現！

OA機器メーカー

製造ラインの工程短縮のために

長尺もののV曲げは性質上、必然的に反りが発生するのが常識となっており、V曲げプレス後は修正のための加工を行ない検品をする手間が必要でした。

1/100mm単位の精度で加工できるV曲げ加工！

1. V曲げ加工技術を活用

平面度や真直度、角度を自在に制御し1/100mm単位の精度で加工できるV曲げ加工の技術を実現。平面度1/100mm単位の精度で製品をプレス加工することが可能となり、反りの発生をなくしました。

2. バラつきを抑える工夫

一回で調整できる金型を作るため、作業要領書にバラつきの少ない精度を出す設備等の設定を落とし込み収集しました。常に高精度で加工できるためのノウハウを蓄積、活用することで対応しました。

加工精度の向上とコスト削減を同時に実現！

平面度1/100mm単位の
精度で製品加工が可能

作業所の整備に
より常に高精度
で加工

反りの発生がなくなり、
曲げ加工後の修正が
不要



お客様から「工程内
の不良率が10分の1
に減った」と感謝の
メールを頂きました。

お問合せは

新徳工業株式会社

TEL 0790-48-2066

FAX 0790-48-3324

MAIL shintoku@shintoku-kogyo.co.jpURL www.shintoku-kogyo.co.jp