

コスト

大幅
カット

側面変形絞り加工で複雑形状に対応！

車載用基板メーカー

製品形状が複雑になりコストアップ

製品形状が複雑になるにつれて、加工工数が増え加工費が上昇する問題を抱えていました。加工費を増やさずに、より複雑な形状の金属部品を製造したいという要望がありました。

金型設計技術と加工方法を駆使、複雑な形状の加工を達成！

1. お客様の設計部門へ協力し、上流段階からご提案

製品設計の段階から問題点を潰し試作から量産にいたるまでのご提案を実施しました。

2. 高精度な金型と加工ノウハウ

複雑な形状の金属部品は不均衡に絞るため、割れ、しわ、肉だまりなどが起きやすい。優れた金型の設計技術と長年培った加工ノウハウを活用することで、従来出来なかった複雑な形状部品のプレス加工が可能になった。

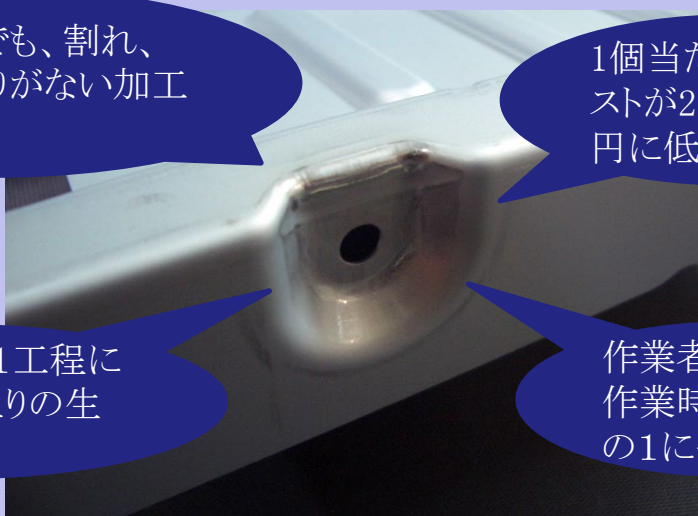
ランニングコストの削減により、コストダウンを実現！

複雑な形状でも、割れ、しわ、肉だまりがない加工を実現

1個当たりの加工コストが20円から10円に低下

単発2工程が1工程になり、時間あたりの生産量がアップ

作業者が2分の1、作業時間が2分の1に低下



お問合せは

新徳工業株式会社

TEL 0790-48-2066

FAX 0790-48-3324

MAIL shintoku@shintoku-kogyo.co.jpURL www.shintoku-kogyo.co.jp